Séquences de ponçage pour les sols souples

Un sol souple est un terme courant pour désigner différents types de sols résistants tels que le PVC, le caoutchouc et le linoléum. Chaque type de support présente des caractéristiques spécifiques, mais le processus de rénovation est généralement identique. Vous trouverez ci-dessous quelques séquences de ponçage dont l'efficacité a été démontrée dans différentes situations.

Avant de commencer la rénovation, vous devez vous poser les 4 questions suivantes :

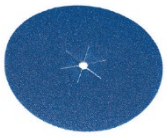
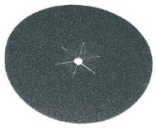
1. Quel aspect sur le sol ?
2. Le sol a-t-il reçu un traitement de surface, ou des produits d'entretien ont-ils été utilisés ?
3. Quelle quantité de produit d'entretien a été appliquée sur le sol ?
4. Quel traitement sera appliqué au sol après le ponçage ? Un traitement de surface avec un vernis transparent ou avec de la peinture ?

Le guide suivant vous permettra de répondre à ces questions, à l'exception de la question 4, qui sera différente selon les besoins du propriétaire.

La méthode de ponçage appropriée dépend principalement du mode d'entretien du sol et des produits utilisés à cette fin, mais également de l'épaisseur de produits d'entretien accumulée. De nombreux produits d'entretien sont sensibles à la chaleur et peuvent encrasser les abrasifs, d'où le recours fréquent au ponçage humide. Il peut cependant être utile de tester un ponçage à sec pour retirer le plus gros du matériau, si le type de produit d'entretien utilisé le permet. Sinon, préférez un ponçage humide et/ou un traitement d'élimination chimique. Il faut généralement procéder à plusieurs essais avant de déterminer la méthode appropriée pour chaque situation spécifique, dans la mesure où les ingrédients principaux sont des abrasifs et des produits chimiques décapants, sans oublier le facteur temps.

Machines et équipements recommandés			
			
FlexiSand 1.9	**NEB Power Drive**	**Quattro Disc**	**Lames pour NEB**
De nombreux sols souples génèrent une friction importante au moment du ponçage, et la version 1,9 KW de la Bona FlexiSand offre la puissance nécessaire pour travailler efficacement toute la journée, sur tous les types de sols.	Compatible avec les disques de ponçage NEB et les brosses en nylon NEB à changement rapide. Le système Power Drive augmente la vitesse de rotation des disques de ponçage, pour une puissance et une efficacité accrues.	Quattro Disc tourne à 140 tr/min. Il est idéal pour le ponçage fin sur des surfaces chaudes et sensibles, ou sur des surfaces traitées à l'aide de produits d'entretien.	Disponible dans un ensemble de 4 disques de 150 mm. Monté avec 6 plaques en métal et des disques Diamant grain 100. Compatible avec Power Drive NEB

Machines et équipements recommandés			
 **Poids supplémentaires** En règle générale, l'ajout de 1 à 2 poids est recommandé pour que la FlexiSand soit plus efficace, notamment au cours du processus d'élimination.	 **Brosse souple en nylon NEB** Essentiel pour la rénovation des sols en caoutchouc à surface pastillée.	 **DCS 70** L'utilisation d'une unité d'aspiration permet non seulement d'extraire la poussière, mais également d'augmenter le débit d'air au niveau des abrasifs de sorte à diminuer la température de fonctionnement. Réservé exclusivement au ponçage à sec.	

Matériaux abrasifs recommandés		
 **Bona Net Ceramic** Abrasif en grille ouverte qui réduit le risque d'encrassement. Premier choix pour la plupart des situations. Grain de 80 à 120.	 **Abrasifs Diamant** Solution idéale pour le ponçage fin (grain 120). Convient également à l'élimination de produits d'entretien (grain 80).	 **Scrad Pads Bona** Pad abrasif doux pour le ponçage fin et l'élimination de résidus ou de couches fines de produits d'entretien.
 **Pad de décapage Bona** Pad noir conçu spécifiquement pour l'élimination de lustrant et limitant le risque d'encrassement.	 **Bona 8300** Convient au ponçage et à l'élimination standard.	 **Bona 8700** Idéal pour une élimination agressive sur des sols en caoutchouc.

Agent décapant



Bona PowerRemove R

Agent nettoyant agressif à l'alcalinité réduite pour une élimination efficace et sûre des lustrants, salissures et résidus de nettoyage.

Détermination de la concentration en agent nettoyant

L'estimation de l'épaisseur de l'ancienne couche de lustrant est une étape nécessaire à la planification du reste du travail à effectuer. Le fait de ne pas retirer les résidus d'un ancien lustrant ou produit de nettoyage peut piéger les anciennes salissures dans le revêtement, ce qui affecterait l'adhérence de la protection suivante. Rappelez-vous qu'une chaîne n'est jamais plus solide que son maillon le plus faible.

1. Appliquez Bona PowerRemove R (dilué à 1:1) sur une petite zone du sol (env. Ø 10 cm). Choisissez une zone peu visible.

2. Si un lustrant a été appliqué sur la surface, celle-ci prendra généralement un aspect laiteux au bout de quelques minutes. Grattez la surface de test avec une pièce pour voir si le décapant a ramolli la surface. Si la surface est recouverte d'un lustrant, celui-ci pourra être facilement enlevé avec la pièce.
3. Éliminez les résidus de décapant après quelques minutes afin d'éviter d'altérer la surface.
4. Si le lustrant se dissout très rapidement, diminuez la concentration en décapant.

La quantité de lustrant présente vous donnera une bonne indication de l'effort nécessaire à son élimination. Si la surface a reçu plusieurs couches de lustrant, il se peut que le processus d'élimination doive être répété.

Séquences de ponçage pour les sols souples

Rappelez-vous qu'il faut généralement procéder à plusieurs essais avant de déterminer la méthode la plus efficace pour une situation spécifique.

Tout d'abord, utilisez Bona Flexisand 1.9 équipé du système Quattro Disc. Pour un ponçage plus agressif, préférez le système PowerDrive et/ou ajoutez des poids. Notez qu'une agressivité et une vitesse plus élevées génèrent plus de chaleur, ce qui peut obstruer les abrasifs les grilles. Le ponçage humide permet de maintenir la température à un niveau faible et donc d'appliquer une plus forte agressivité. Le déplacement plus rapide de la machine permet également d'abaisser la température.

L'utilisation de poids supplémentaires et/ou de Bona PowerDrive convient parfaitement à un premier passage sur les couches de finition à éliminer. Pour un ponçage fin, retirez les poids supplémentaires et réduisez la vitesse (utilisez Bona Quattro Disc).

Si vous prévoyez d'appliquer uniquement un vernis transparent, il est conseillé de terminer le ponçage avec un abrasif Diamant grain 120. Si vous appliquez une couche de peinture Bona Pure Colour, un grain 80 suffira, car la peinture permettra de combler et de lisser les marques de ponçage.

	Méthode 1	**Méthode 2**	**Méthode 3**	**Méthode 4**
Description	Commencez par un ponçage à sec et éliminez la plus grosse partie du produit d'entretien. Lorsque vous atteignez le revêtement d'origine, éliminez chimiquement les derniers résidus.	Le décapant est utilisé pour rendre le produit d'entretien plus friable. Le ponçage humide est effectué dans la solution chimique.	Convient spécifiquement aux revêtements plans en caoutchouc. Un ponçage à sec agressif suivi d'un ponçage humide avec un grain plus fin permet d'éliminer les rayures. Déplacez la machine plus rapidement pour ne pas générer trop de chaleur.	Particulièrement adaptée aux revêtements en caoutchouc à surface pastillée ou en caoutchouc texturé.

Utilisation idéale :	PVC et caoutchouc homogènes	PVC / caoutchouc / linoléum	Caoutchouc	Caoutchouc avec pastilles
Autres utilisations possibles :	Linoléum et PVC hétérogène SI application d'une couche de peinture		PVC homogène	
Étape 1	Ponçage à sec Bona Net G80	Élimination chimique / ponçage humide PowerRemove R Bona Net Ceramic G80 ou Bona Diamant G80	Ponçage à sec Bona 8700 G50	Élimination chimique / ponçage humide PowerRemove R Brosse souple en nylon NEB
Étape 2	Élimination chimique PowerRemove R Scrad Pad Bona ou Bona Net Ceramic grain 120	Élimination chimique / ponçage humide PowerRemove R Abrasifs Bona Diamant grain 120	Ponçage humide Eau claire Abrasifs Diamant G80	Ponçage humide Eau claire Scrad Pad
Étape 3	Neutralisation Eau claire PowerScrubber / brosses blanches-rouges-vertes	Neutralisation Eau claire PowerScrubber / brosses blanches-rouges-vertes	Ponçage humide Eau claire Abrasifs Diamant G120 (en option)	Nettoyage Eau claire PowerScrubber / brosses blanches-rouges-vertes
Étape 4			Nettoyage Eau claire PowerScrubber / brosses blanches-rouges-vertes	

Finition colorée Bona Net Ceramic grain 80

Tous les supports possibles

Finition transparente Bona

Net Ceramic grain 80 (humide)

Diamant 120 (humide)

Linoléum en caoutchouc, PVC homogène

Méthode	Description	Utilisation idéale	Autres utilisations possibles	Étape 1	Étape 2	Étape 3	Étape 4	Étape 5
# 1	Commencez par un ponçage à sec et éliminez la plus grosse partie du produit d'entretien. Lorsque vous atteignez le revêtement d'origine, éliminez chimiquement les derniers résidus.	PVC et caoutchouc homogènes	Linoléum	Ponçage à sec	Ponçage humide	Neutralisation		
				Bona Net G80	Bona Net Ceramic G120	PowerScrubber		
			Accessoire :		Solution PowerRemove R	Brosses blanches, rouges ou vertes		

Méthode	Description	Utilisation idéale	Autres utilisations possibles	Étape 1	Étape 2	Étape 3	Étape 4	Étape 5
# 2	Méthode de ponçage à sec très efficace pour l'élimination de couches épaisses de produit d'entretien. Les lames à revêtement diamant permettent de maintenir une température raisonnable malgré une forte agressivité.	PVC, linoléum et caoutchouc homogènes		Ponçage à sec	Ponçage humide	Ponçage humide	Neutralisation	
				Lame Bona G100	Bona Net Ceramic G80	Abrasifs Bona Diamant G120	PowerScrubber avec brosses blanches, rouges ou vertes	
			Accessoire :		Eau claire ou Solution PowerRemove R	Eau claire	Brosses blanches, rouges ou vertes	