

Bona Diamond Blades

Karta techniczna

Szlifowanie



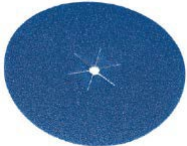
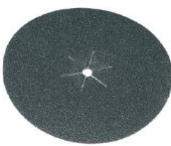
Podłogi elastyczne to powszechny termin opisujący różne rodzaje podłóg z PVC / LVT, gumy i linoleum. Każdy rodzaj podłogi ma swój specyficzny charakter, ale proces renowacji jest taki sam. Bona Diamond Blades to nowe narzędzie do Flexisand i Power Drive Connect. Wybór metody szlifowania zależy głównie od tego, w jaki sposób pielęgnowana jest podłoga oraz jak gruba jest warstwa środków pielęgnacyjnych. Wiele produktów do pielęgnacji jest wrażliwych na ciepło i może zatykać materiał ścierny, dlatego często stosuje się proces szlifowania na mokro. Bona Diamond Blades umożliwia szlifowanie na sucho bez ryzyka zatkania narzędzia.

- Umożliwia szlifowanie na sucho podłóg elastycznych
- Nowy sposób usuwania starych powłok
- Nie zatyka się w kontakcie z pastami twardych i miękkich powłok elastycznych
- Mieszanka metalu i diamentu o granulacji 100
- Długa żywotność – 1000m² (w przybliżeniu)
- Brak konieczności pracy na mokro podnosi wydajność i skraca czas pracy

Dane techniczne

Materiał:	Tarcza z sześcioma diamentowymi ostrzami
Pakowanie:	4 sztuki w opakowaniu
Przeznaczenie:	Bona Power Connect
Średnica tarcz:	150mm

Zalecane materiały ścierne

 Net Ceramic Otwarta siatka ścierna zmniejsza możliwość zatykania. Granulacja 80-120.	 Materiały Diamentowe Doskonałe do dokładnego szlifowania (granulacja 120). Mogą być również używane do usunięcia starych produktów pielęgnacyjnych (granulacja 80).	 Scrad Pad Delikatny materiał ścierny do dokładnego szlifowania i usuwania pozostałości lub cienkich warstw produktów pielęgnacyjnych.
 Scrubbing Pad Skuteczny szczególnie w usuwaniu past	 Bona 8300 Do ogólnego szlifowania	 Bona 8700 Do agresywnego usuwania powierzchni gumowych

Bona[®]

Bona Diamond Blades

Karta techniczna

Szlifowanie



Zalecane maszyny i urządzenia			
			
FlexiSand 1.9	Power Drive Connect	Quattro Disc	Diamond Blades Connect

Sekwencje szlifowania

Jako punkt wyjścia użyj Bona Flexisand 1.9 wyposażonego w dysk Quattro. Dla zwiększenia agresywności możesz przełączyć się na Power Drive Connect lub dodać dodatkowe ciężary.

Zazwyczaj wyższa agresywność i prędkość generuje więcej ciepła, które może zatykać materiały ściernie lub uszkodzić powierzchnię. Szlifowanie na mokro oraz szybsze przemieszczanie maszyny utrzymuje niższą temperaturę.

Dodatkowe ciężary i / lub Power Drive Connect najlepiej nadają się do szlifowania zgrubnego, w którym stare wykończenie jest usuwane. Do szlifowania dokładnego, usuń dodatkowe ciężarki i zmniejsz prędkość (przejdź na dysk Quattro).

Jeśli podłoga ma tylko przezroczystą powłokę, zaleca się zawsze zakończyć szlifowanie za pomocą materiałów diamentowych o granulacji 120. W przypadku lakierowania Bona Pure Color można zatrzymać się już na granulacji 80, ponieważ kolor pomoże wypełnić i wyrównać ślady szlifowania.

Podane w tej Karcie informacje są przygotowane w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy i nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktu. Użytkownik jest odpowiedzialny za zastosowanie produktu, który zgodnie z zawartymi informacjami został stworzony do konkretnego celu oraz wymaga odpowiednich warunków podczas aplikacji. Bona jest odpowiedzialna, za jakość dostarczonego wyrobu, natomiast profesjonalna aplikacja pozostaje w gestii wykonawcy i pozostaje poza naszą kontrolą. W razie wątpliwości przeprowadzić test lub próbę. Użytkownik jest zobowiązany do przeczytania i zrozumienia wszystkich informacji zawartych w Karcie technicznej, etykietach na opakowaniach i w Karcie Charakterystyki przed użyciem lakieru.

Dalsze szczegółowe informacje o produkcie wraz z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego można znaleźć na stronie internetowej www.bona.com.

Bona[®]