



Bona Diamond Sanding Plate

Bona Power Drive-Zubehör

Maximale Schleifleistung auf anspruchsvollen Holzböden



Zur effektiven Entfernung von hartnäckigen Lacken, Kleberresten und zum Ausgleichen von Unebenheiten auf Hartholzböden sind diese Scheiben der ideale erste Schritt vor dem regulären Schleifvorgang, wenn ein Grobschliff erforderlich ist. Das Diamantsegmentdesign beugt Verstopfungen vor und sorgt gleichzeitig für eine gleichbleibend hohe Abtragsleistung. Die Scheiben sind auf lange Lebensdauer und konstante Leistung ausgelegt und eignen sich ideal für anspruchsvolle Renovierungsarbeiten. Die 150 mm Scheiben wurden speziell für den Einsatz mit der Bona FlexiSand 1.9 in Verbindung mit Bona Power Drive Connect oder Bona Power Drive entwickelt und können auch mit handgeführten Rotationsschleifern verwendet werden.

- Langlebiges Design für erhöhte Haltbarkeit und dauerhafte hohe Leistung
- Entwickelt, um Verstopfungen zu minimieren und eine gleichbleibende Leistung zu gewährleisten.
- Entfernt effektiv harte UV-Lacke
- Ideal zum Entfernen hartnäckiger Materialien wie Kleberückstände oder alter Teppichunterlagen (von Holzoberflächen)

TECHNISCHE DATEN

Körnung:	Diamant
Körnung:	30, 50 & 70
Scheibendurchm.:	150 mm
Trägermaterial:	Klettverschluss
Kompatibilität:	Bona Power Drive Connect und Bona Power Drive. Handrotationsschleifer. HINWEIS: Maximale Drehzahl = 1 000 U/min. WARNUNG: Niemals auf herkömmlichen Randschleifmaschinen verwenden, da diese eine zu hohe Betriebsdrehzahl aufweisen. Verletzungsgefahr.
Reinigung:	Mit Reinigungsalkohol und einem Tuch reinigen.
Verpackung:	1 Scheibe pro Karton



Bona Diamond Sanding Plate

Bona Power Drive-Zubehör

Maximale Schleifleistung auf anspruchsvollen Holzböden

ANWENDUNGSBEREICH

- Körnung 30 – Für Hartholz, Hirnholz/Holzpflaster-Böden oder alte Kleberrückstände
- Körnung 50 – Eine ausgewogene Option mit hoher Schleifkraft, die weniger Kratzer verursacht als Körnung 30. Für die meisten Holz-Untergründe geeignet.
- Körnung 70 – Für harte Oberflächen wie Keramiklacke und mit Aluminiumoxid verstärkte UV-Lacke auf Holz.

ANWENDUNGSHINWEISE

Die Bona Diamond Sanding Plates wurden entwickelt, um die Effizienz beim Schleifen anspruchsvoller Holzböden zu verbessern. Sie dienen in erster Linie dazu, die Oberflächenbehandlung aufzubrechen und/oder die unebensten Stellen des Holzbodens zu glätten. Die Schleifplatten erzeugen während des Gebrauchs erhebliche Wärme und sind daher nicht für längere Schleifarbeiten geeignet. Durch den Einsatz der Platten ausschließlich zum Durchbrechen der Oberflächenbehandlung bleiben die Betriebstemperaturen niedriger und tiefe Kratzer werden minimiert, was den anschließenden Schleifvorgang mit herkömmlichen Schleifmitteln erleichtert. Übermäßige Temperaturen können die Platten und/oder die Bodenoberfläche beschädigen. Die Temperatur der Schleifplatten darf unter keinen Umständen 150 °C überschreiten.

HINWEIS: Nicht geeignet für den Einsatz auf genagelten Böden. Überprüfen Sie den Boden vor der Verwendung und stellen Sie sicher, dass alle hervorstehenden Nägel (Schrauben o. ä.) ausreichend tief in die Oberfläche eingelassen sind. Reparieren Sie außerdem große Lücken und/oder Vertiefungen, in denen sich die Schleifsegmente verfangen könnten, oder vermeiden Sie diese. Die Nichtbeachtung kann zu Schäden an den Platten und zur Gefahr von Funkenbildung führen.

Allgemeine Anwendungshinweise:

Versuchen Sie, die Oberflächenbehandlung mit den Diamond Sanding Plates aufzubrechen, anstatt den vorhandenen Lack oder die Farbe vollständig zu entfernen. Lassen Sie die Schleifplatten alle 10 Minuten in regelmäßigen Abständen abkühlen. Heben Sie den Griff der Bona FlexiSand-Maschine an und kippen Sie die Maschine nach hinten, damit die Platten ungehindert abkühlen können.

WARNUNG! NICHT AUF BETON, STEIN ODER ÄHNLICHEN KERAMISCHEN OBERFLÄCHEN VERWENDEN – Gefahr von Schäden an der Maschine, den Platten und Überhitzung.

Montage und Verwendung

1. Befestigen Sie vier Bona Diamond Sanding Plates auf dem Bona Power Drive oder dem Bona Power Drive Connect Antriebsteil. Verwenden Sie keine zusätzlichen Gewichte an der Bona FlexiSand Maschine.
2. Beginnen Sie mit dem Schleifen des Bodens und überprüfen Sie alle 10 Minuten die Temperatur der Platten. Legen Sie kurze Abkühlpausen ein, um eine Überhitzung der Segmente zu vermeiden.
3. Schleifen Sie weiter, bis die vorhandene Oberflächenbehandlung durchdrungen ist und/oder der Boden ausreichend geebnet wurde. Es ist in dieser Phase nicht notwendig, die gesamte vorhandene Oberflächenbehandlung zu entfernen, da dies in den nachfolgenden Schleifschritten erfolgt.
4. Für das Randschleifen montieren Sie eine Bona Diamond Sanding Plate auf eine Handschleifmaschine, wie z. B. die Bona SupraFlex. Stellen Sie die Maschine auf eine niedrige Drehzahl von maximal 1000 U/min ein (Bona SupraFlex-Einstellung ≤ 2).



Bona Diamond Sanding Plate

Bona Power Drive-Zubehör

Maximale Schleifleistung auf anspruchsvollen Holzböden

5. Nach Abschluss des Schleifvorgangs fahren Sie mit einer der von Bona empfohlenen Schleifsequenzen fort. Bei Oberflächen, die mit Diamond Sanding Plates der Körnung 30 geschliffen wurden, verwenden Sie anschließend Schleifpapier der Körnung 36. Nach der Verwendung von Platten der Körnung 50 oder 70 wird empfohlen, mit Schleifpapier der Körnung 50 fortzufahren und dann schrittweise zu feineren Körnungen überzugehen, bis eine glatte Oberfläche erreicht ist.

Entfernen der Schleifplatten

Lassen Sie die Platten vor dem Entfernen einige Minuten abkühlen. Tragen Sie geeignete Schutzhandschuhe, da die Temperatur sehr hoch sein kann. Das Entfernen wird erheblich erleichtert, wenn Sie einen festen Spachtel seitlich und hinter der Schleifplatte ansetzen.

Tipp!

Bringen Sie Bona-Zwischenpads an, bevor Sie die Bona Diamond Sanding Plates befestigen. Dies reduziert die Übertragung von Vibrationen auf die Schleifmaschine. Beachten Sie, dass die Schleifplatten bei montierten Zwischenpads mit einer um ca. 10 % höheren Temperatur arbeiten, wodurch die Notwendigkeit von Kühlpausen zunimmt.

Bitte unbedingt beachten:

Von uns unterbreitete Vorschläge und Empfehlungen werden sorgfältig auf Basis unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen und der uns zur Verfügung gestellten Informationen erstellt. Aufbau- und Verarbeitungsvorgaben erfolgen nach bestem Wissen, erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und befreien nicht von der eigentlichen Prüfung der Vorschläge und Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich (z. B. durch Anlegen von Probeflächen gem. DIN 18356 und DIN 18365). Das Beachten von Hinweisen auf Verpackungen, Etiketten, technischen Informationsblättern, Bedienungs-, Ver- und Bearbeitungsanweisungen sowie Kennzeichnungen und einschlägigen technischen Richtlinien und Normen und die Ausführung der Arbeiten durch einen gewerblichen Verarbeiter nach den entsprechenden Vorschriften wird vorausgesetzt. Mit dem Erscheinen dieser Hinweise verlieren alle vorausgegangenen Produktinformationen zu diesem Produkt ihre Gültigkeit.

Service Telefonnummer Deutschland: 0 800 2662349

Service Telefonnummer Österreich 0 800 225282