



Bona Diamond Sanding Plate

Tillbehör till Bona PowerDrive Connect

Maximal aggressivitet på utmanande trägolv



För effektiv slipning av tuffa hårda lacker, limrester och utjämning av ojämna trägolv är detta det perfekta första steget före standardslipningsprocessen när grovslipning krävs.

Diamantsegmentet minimerar risken för igensättning samtidigt som en konsekvent hög slipeffekt bibehålls. Skivorna är byggda för lång livslängd med bibehållen hållbar och prestanda. Produkten är idealiska för krävande renoveringsarbeten. 150 mm-skivorna är speciellt utformade för användning med Bona FlexiSand 1.9 tillsammans med Power Drive Connect eller Power Drive.

- Utformad för lång hållbarhet och prestanda över tid.
- Minimerar risken för igensättning vilket säkerställer jämn prestanda
- Slipar effektivt hårda UV-lacker
- Perfekt för att ta bort envisa material som limrester eller gammalt skumunderlag för mattor (från träytor)

TEKNISKA DATA

Korn material:	Industridiamant
Korn Storlek:	30, 50 & 70
Diameter:	150 mm
Baksida	Velco (kardborrefäste)
Kompatibilitet:	Bona FlexiSand 1.9, Bona Power Drive Connect Plate eller Bona Power Drive.
Rengöring:	Stålborste
Förpackning:	1 disk per ask



Bona Diamond Sanding Plate

Tillbehör till Bona PowerDrive Connect

Maximal aggressivitet på utmanande trägolv

ANVÄNDNING

- Korn 30 – För hårt trä, kubbgolv eller gamla limrester på trägolv.
- Korn 50 – Ett balanserat alternativ med hög aggressivitet, vilket orsakar färre repor än kornstorlek 30. Lämplig för de flesta underlag.
- Korn 70 – För hårda ytbehandlingar som innehåller keramiska partiklar och aluminiumoxidförstärkta UV-ylor.

INSTRUKTION

Diamantslipplattor är utformade för att förbättra effektiviteten vid slipning av krävande trägolv. De är främst avsedda för att bryta igenom ytbeläggningen och/eller jämna ut de mest ojämna områdena på trägolvet. Slipplattorna genererar avsevärd värme under användning och är därför inte lämpliga för långvariga slipningar. Genom att plattorna endast används för att bryta igenom ytbeläggningen hålls driftstemperaturerna lägre och djupa repor minimeras, vilket underlättar den efterföljande slipprocessen med konventionella slipmedel. För höga temperaturer kan skada plattorna och/eller golvytan. Slipplattornas temperatur får under inga omständigheter överstiga 150 °C.

OBS: Ej lämplig för användning på spikade golv. Kontrollera golvet före användning och se till att alla utskjutande spikar är tillräckligt försänkta under ytan. Reparera eller undvik även stora springor och/eller hålrum där slipsegmenten kan fastna. Underlåtenhet att följa anvisningarna kan leda till skador på plattorna och risk för gnistbildning.

Allmänna riktlinjer för användning:

Försök att bryta igenom ytbeläggningen med diamantslipplattorna snarare än att helt ta bort all befintlig lack eller färg. Låt slipplattorna svalna med jämna mellanrum var 10:e minut. Lyft handtaget på Bona FlexiSand-maskinen och luta maskinen bakåt för att låta plattorna svalna fritt.

VARNING! ANVÄND INTE PÅ BETONG, STEN ELLER LIKANDE KERAMISKA YTOR – Risk för skador på maskinen, plattorna och överhettning.

Tips!

Montera Bona mellanläggsplattor innan du monterar Bona diamantslipplattor. Detta minskar överföringen av vibrationer till slipmaskinen. Observera att slipplattorna arbetar vid cirka 10 % högre temperatur med monterade mellanläggsplattor, vilket ökar behovet av kylningspauser.