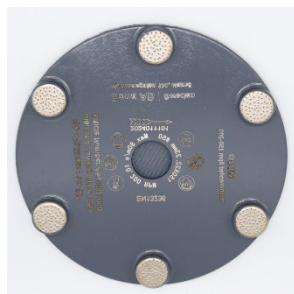




Bona® Diamond Sanding Plate

Diamantové brusné segmenty poskytují maximální agresivitu pro broušení podlah.



Bona® Diamond Sanding Plate nabízí efektivní broušení pro odstranění tvrdých laků a zbytků lepidla na dřevěné podlaze. Je možné použít na jemné srovnání nerovností dřevěných podlah. Disk použijte jako první brusný krok, když je nutné podlahu přebrousit hrubým brusivem. Konstrukce disku a rozestavení diamantových segmentů zaručuje vysoký úběr materiálu při minimálním zanášení brusných ploch. Disky jsou navrženy pro dlouhou životnost a stabilní výkon, jsou ideální pro náročné renovace. Disky s průměrem 150 mm jsou speciálně navrženy pro použití s Bona FlexiSand 1.9 v kombinaci s Bona Power Drive Connect nebo Bona Power Drive. Lze je také použít s ručními rotačními bruskami, jako je Bona SupraFlex.

- Konstrukce s dlouhou životností pro maximální odolnost a dlouhodobě vysoký výkon
- Minimální zalepení brusných ploch, pro konzistentní výkon
- Efektivní odstranění průmyslových nátěrů z oxidu hlinitého vytvrzených UV lakem
- Odstraní odolné materiály na dřevěné podlaze, staré zbytky lepidel, pěnové podklady z koberců
- Šetří čas, práci i brusivo - udržitelnější varianta s menším množstvím odpadu

TECHNICKÁ DATA

Typ zrna:	diamant
Popis:	kovový diamantový segment pro dřevěné podlahy
Zrnitosti:	30, 50, 70
Velikost:	150 mm
Zadní strana:	Velcro – suchý zip
Kompatibilita:	Bona Power Drive Connect Plate a Bona Power Drive. Ruční rotační brusky.
	POZNÁMKA: Maximální otáčky = 1 000 ot./min. UPOZORNĚNÍ: Nikdy nepoužívejte na běžných okrajových bruskách kvůli vysokým provozním otáčkám. Riziko poranění osob.
Čištění:	Čistěte pomocí technického lihu a hadříku.
Balení:	1 disk v balení



Bona® Diamond Sanding Plate

Diamantové brusné segmenty poskytují maximální agresivitu pro broušení podlah.

OBLASTI POUŽITÍ A ZRNITOSTI

P30 – Pro tvrdé dřevo, špalíkovou podlahu nebo staré zbytky lepidel.

P50 – Vyvážená varianta s vysokou agresivitou a menším rizikem hlubokých škrábanců než P30. Vhodná pro většinu povrchů.

P70 – Pro tvrdé laky a průmyslové nátěry z oxidu hlinitého vytvrzeného UV lakem.

POKYNY PRO POUŽITÍ

Diamantové brusné segmenty jsou navrženy pro zvýšení efektivity broušení náročných dřevěných podlah. Jsou určeny především k narušení povrchové vrstvy nátěru a/nebo vyrovnaní nerovných míst na dřevěných podlahách. Během používání vzniká značné množství tepla, a proto nejsou vhodné pro dlouhodobé broušení. Použitím segmentů pouze k narušení povrchové vrstvy se snižuje provozní teplota a minimalizují hluboké škrábance, což usnadňuje následné broušení běžnými brusivy. Nadměrná teplota může poškodit kotouče/segmenty a/nebo povrch podlahy. Teplota brusných segmentů nesmí v žádném případě překročit 150°C.

POZNÁMKA: Není vhodné pro použití na podlahách přibitých hřebíky. Před použitím podlahu zkontrolujte a ujistěte se, že všechny vyčnívající hřebíky jsou dostatečně zapuštěné pod povrch. Opravte nebo se vyhněte větším mezerám a/nebo místům, ve kterých by mohlo dojít k zachycení brusných segmentů. Nedodržení těchto pokynů může vést k poškození segmentů a možnému riziku vzniku jisker.

Obecné pokyny pro použití:

Cílem je pomocí diamantových brusných segmentů narušit povrchovou úpravu, nikoliv kompletně odstranit veškerý stávající lak nebo barvu. Segmenty nechte pravidelně chladnout každých 10 minut. Zvedněte rukojeť stroje Bona FlexiSand a nakloňte stroj dozadu, aby mohly kotouče volně vychladnout.

UPOZORNĚNÍ!

NEPOUŽÍVEJTE NA BETON, KÁMEN ANI PODOBNÉ KERAMICKÉ POVRCHY – hrozí poškození stroje, kotoučů a přehřátí.

Instalace a použití

1. Nasadte čtyři diamantové brusné segmenty na unašeč Bona Power Drive nebo Bona Power Drive Connect. Na stroj Bona FlexiSand nepoužívejte dodatečná závaží.
2. Začněte brousit podlahu a každých 10 minut kontrolujte teplotu segmentů. Dodržujte krátké intervaly chlazení, aby nedošlo k jejich přehřátí.
3. Pokračujte v broušení, dokud nedojde k narušení stávající povrchové úpravy a/nebo dostatečnému vyrovnaní podlahy. V této fázi není nutné odstranit veškerý stávající nátěr, toto bude řešeno v následujících krocích broušení.
4. Pro broušení okrajů nasadte jeden diamantový brusný segment na ruční rotační brusku, například Bona SupraFlex. Nastavte stroj na nízké otáčky nepřesahující 1000 ot./min. (nastavení Bona SupraFlex ≤ 2).
5. Jakmile je povrch přebroušen, pokračujte dle tohoto postupu: Pro povrchy broušené diamantovými segmenty se zrnitostí P30 pokračujte brusivem P36, pokud použijete segmenty se zrnitostí P50 nebo P70, doporučujeme pokračovat brusivem P50 a následně postupně přecházet na jemnější zrnitosti, dokud není dosaženo hladkého povrchu.



Bona® Diamond Sanding Plate

Diamantové brusné segmenty poskytují maximální agresivitu pro broušení podlah.

Demontáž brusných segmentů

Před demontáží nechte segmenty několik minut vychladnout. Používejte ochranné rukavice, protože teplota může být velmi vysoká. Demontáž je výrazně jednodušší při použití pevné špachtle zasunuté z boku za brusný kotouč.

Tip!

Před upevněním diamantových brusných segmentů připevněte Bona Unašecí kotouč Diamond (podložka pro vyrovnání nerovností). Tím se sníží přenos vibrací do brusného stroje. Upozorňujeme však, že při použití Bona Unašecích kotoučů Diamond vytváří tyto kotouče cca o 10% vyšší teplotu, což zvyšuje potřebu chladicích přestávek.

PRODUKTOVÉ INFORMACE

Artikl #	POPIS	Zrnitost	Množství	Kg
AS16001030	Bona® Diamond Sanding Plate	P 30	1 / 150 mm Diamond Sanding Plate	0,5kg
AS16001050	Bona® Diamond Sanding Plate	P 50	1 / 150 mm Diamond Sanding Plate	0,5kg
AS16001070	Bona® Diamond Sanding Plate	P 70	1 / 150 mm Diamond Sanding Plate	0,5kg



2026-05-27

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze.