

Ejemplos de secuencia de lijado para suelos de madera

Método	Descripción	Idóneo para		Paso 1	Paso 2	Paso 3	Paso 4	Paso 5	Paso 6
Método #1, velocidad	Prioriza tiempo y eficiencia	Barnices de brillo bajo, nivel de brillo mate o inferior.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado fino			
			Tipo de disco:	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	Bona Quattro Disc			
			Extrapesos:	Opcional	Opcional	No			
			Abrasivo:	8700	8300 o 8600	Net Ceramic			
			Tamaño de grano:	50	60	100			
Método #2, estándar	El protocolo estándar para un acabado prémium.	Todos los tipos de barnices y niveles de brillo. También aceite sin pigmentar o aceite de cera dura.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado medio	Lijado fino		
			Tipo de disco:	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	Bona Quattro Disc o Monodisco		
			Extrapesos:	Opcional	Opcional	No	No		
			Abrasivo:	8700	8300 o 8600	8300 o 8600	Net Ceramic/Alox		
			Tamaño de grano:	50	60	100	120		
Método #3, color	Protocolo para un acabado extrafino.	Barnices de alto brillo, aceite pigmentado y aceite de cera dura	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado medio	Lijado medio	Lijado fino	
			Tipo de disco:	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	Bona Quattro Disc o Monodisco	
			Extrapesos:	Opcional	Opcional	No	No	No	
			Abrasivo:	8700	8300 o 8600	8300 o 8600	Net Ceramic	Diamond Abrasives	
			Tamaño de grano:	50	60	80	100	120	
Método #4; lijado y cepillado con alambre	Protocolo para cepillado agresivo en el lugar de instalación.	Maderas duras de grano ancho y poros rugosos como el roble y el fresno. Se puede efectuar con todos los tratamientos incluyendo aceite pigmentado.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado medio	Cepillado grueso	Cepillado fino	Lijado fino
			Tipo de disco:	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect	PowerDrive Connect	Plato Monodisco
			Extrapesos:	Opcional	Opcional	No	Opcional	No	No
			Abrasivo:	8700	8300 o 8600	8300 o 8600	Cepillo Connect Metal	Cepillo Connect Nylon	Bona Scrad Pad + (opcional) Discos Diamante
			Tamaño de grano:	50	60	80	Madera con agua	Cepillo seco	-
Método #5; lijado y cepillado con alambre	Protocolo para cepillado agresivo en el lugar de instalación.	Pino silvestre, pino Douglas y especies similares de madera blanda. Se puede efectuar con todos los tratamientos incluyendo aceite pigmentado.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Cepillado fino	Lijado fino		
			Tipo de disco:	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect	Pad Driver		
			Extrapesos:	Opcional	Opcional	No	No		
			Abrasivo:	8700	Net Ceramic	Cepillo Connect Nylon	Bona Scrad Pad		
			Tamaño de grano:	50	80	Cepillado seco	-		
Método #6; lijado y cepillado con Bona Fiber Pad	Protocolo para cepillado suave en el lugar de instalación. El Bona Fiber Pad está disponible en tres tamaños diferentes, 150, 180 y 407 mm. El cepillado se puede efectuar con cualquier tamaño.	Todas las maderas de grano ancho, así como maderas blandas. Uso con barnices transparentes o aceites.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado medio	Cepillado	Cepillado	Lijado fino
			Tipo de disco:	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	Plato Monodisco	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	Plato Monodisco
			Extrapesos:	Opcional	Opcional	No	No	No	No
			Abrasivo:	8700	8300 o 8600	8300 o 8600	Bona Fiber Pad 407 mm	Bona Fiber Pad 150 mm	Bona Scrad Pad + (opcional) Discos Diamante
			Tamaño de grano:	50	60	80	Cepillado seco	Cepillado seco	-
Método #7; platos de lijado	Lijado agresivo para romper barnices muy duros y barnices cerámicos reforzados UV	Barnices muy duros, barnices reforzados cerámicos.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado grueso	Lijado medio			
			Tipo de disco:	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	Continuar con lijado medio según el método preferido.			
			Extrapesos:	No	Opcional				
			Abrasivo:	Diamond Sanding Plate Metal 150mm	8700				
			Tamaño de grano:	50	50				
Método #8; platos de lijado	Lijado agresivo para corregir suelos de madera muy irregulares y suelos de testa y entarugados. Solución mediante lijado posterior en varias etapas con granos cada vez más finos.	Suelos de madera muy ondulados.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado grueso	Lijado grueso	Lijado medio		
			Tipo de disco:	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	PowerDrive Connect (o PowerDrive est.)	Continuar con lijado medio según el método preferido.		
			Extrapesos:	No	Opcional	Opcional			
			Abrasivo:	Plato de lijado Bona Diamond	8700	8700			
			Tamaño de grano:	30	36	50			

Se trata de procesos paralelos. Se elige uno u otro.

Lijado de orillas

Método	Descripción	Idóneo para		Paso 1	Paso 2	Paso 3	Paso 4	Paso 5	Paso 6
Lijado de orillas #1; velocidad	Lijado de orillas rápido y sencillo.	Barnices de bajo brillo. Nivel de brillo: mate o inferior.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado fino			
			Máquina:	Lijadora Bona Edge	Lijadora Bona Edge	Bona Orbital			
			Abrasivo:	8700	8300 o 8600	Net Ceramic			
			Tamaño de grano:	50	80	100			
Lijado de orillas #2; estándar	El protocolo estándar para un acabado prémium.	Todos los tipos de barnices de suelo y niveles de brillo. También aceite sin pigmentar o aceite de cera dura.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado fino			
			Máquina:	Lijadora Bona Edge	Lijadora Bona Edge	Bona Orbital			
			Abrasivo:	8300 o 8600	8300 o 8600	Net Ceramic			
			Tamaño de grano:	60	100	120			
Lijado de orillas #3; color	Protocolo para un acabado extrafino.	Barnices de alto brillo. Aceite pigmentado o aceite de cera dura.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Lijado fino	Lijado fino		
			Máquina:	Lijadora Bona Edge	Lijadora Bona Edge	Bona Orbital	Bona Orbital		
			Abrasivo:	8300 o 8600	8300 o 8600	Net Ceramic	Diamond Abrasives		
			Tamaño de grano:	60	80	100	120		
Cepillado de orillas #4; cepillado con alambre de madera dura	Protocolo para cepillado agresivo en el lugar de instalación.	Maderas duras de grano ancho y poros rugosos como el roble y el fresno.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Cepillado fino	Cepillado fino		
			Máquina:	Lijadora Bona Edge	Lijadora Bona Edge	Bona SupraFlex	Bona SupraFlex		
			Abrasivo:	8700	Net Ceramic	Cepillo metálico en forma de copa	Cepillo de nylon en forma de copa		
			Tamaño de grano:	50	80	-	-		
Cepillado de orillas #5; cepillado con alambre de madera blanda	Protocolo para cepillado agresivo en el lugar de instalación.	Pino silvestre, pino Douglas y especies similares de madera blanda	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Cepillado fino	Cepillado fino		
			Máquina:	Lijadora Bona Edge	Lijadora Bona Edge	Bona Orbital	Bona Orbital		
			Abrasivo:	8700	Net Ceramic	Bona Fiber Pad	Diamond Abrasive		
			Tamaño de grano:	50	80	-	120		
Método #6; lijado y cepillado con Bona Fiber Pad	Protocolo para cepillado suave en el lugar de instalación.	Todas las maderas de grano ancho, así como maderas blandas.	Proceso:	Lijado grueso	Lijado medio	Cepillado fino	Cepillado fino		
			Máquina:	Lijadora Bona Edge	Lijadora Bona Edge	Bona Orbital	Bona Orbital		
			Abrasivo:	8700	Net Ceramic	Bona Fiber Pad	Diamond Abrasive		
			Tamaño de grano:	50	80	-	120		

¹en suelos altamente irregulares puede ser necesario comenzar con un grano 36. A continuación se elegirá un grano 50.

²Los platos de lijado más finos (G70) pueden ser más adecuados / suficientemente eficaces, pero el grano 50 suele ser un buen punto de partida. Evalúe la eficacia y ajústela como corresponda.

Todos los protocolos sugeridos son simples ejemplos. Dependiendo de las características de la superficie y de las expectativas individuales, puede ser necesario utilizar abrasivos más agresivos o más finos. Evalúe el resultado y el nivel de eficacia sobre la marcha y ajuste según sea necesario.

Lijado intermedio tras el revestimiento

Al realizar el lijado intermedio, asegúrese de mover la lijadora con rapidez. El objetivo es cortar las fibras de madera levantadas y alisar la superficie, no eliminar la capa protectora del suelo. El lijado intermedio puede realizarse después de la primera o segunda aplicación de imprimación/barniz al suelo.

	Paso 1	Paso 2	Paso 3	Paso 4
Proceso:	Lijado intermedio	Lijado intermedio	Lijado intermedio	Lijado intermedio
Tipo de disco:	Bona Quattro Disc	Bona Quattro Disc	Pad Driver	Pad Driver
Extrapesos:	No	No	No	No
Intermedio:	Utilice Bona Inter-mediate Pad	Utilice Bona Inter-mediate Pad	Bona Pad (suave)	Bona Pad (suave)
Abrasivo:	Bona Net Ceramic	Bona Diamond Abrasives	Bona Scrad Pad y Scrad Wing	Bona Scrad Pad
Tamaño de grano:	320	120	320 +150	320
Comentario:	Apto para la mayoría de las situaciones y todos los barnices. Corta la fibra de forma eficaz al tiempo que crea un acabado muy suave.	Apto para la mayoría de las situaciones y todos los barnices. Especialmente apto si se trabaja sobre aceite de cobertura.	Apto para la mayoría de las situaciones y todos los barnices. Para un corte aún más fino, cambie a Bona Scrad Winds de grano 220.	Redondea las fibras más que cortarlas. Apto para un lijado intermedio sobre suelos de madera cepillados.